

## BarTender® 協助 Perstorp 動物營養部門標準化標籤



動物飼料成分市場正在增長，而為了趕上市場需求，位於荷蘭瓦斯皮克（Waspik）的 Perstorp 的動物營養部門需要擴充產能。隨著飼料製造商希望更快取得其配料且更大的需求量，以致於確保準確且準時交貨的壓力也就越來越大。這意謂著準確和效率對市場成功而言是從未如此地重要。



### 挑戰

將整個裝填產線的標籤標準化及增加生產效率

作為領先全球專精化學的創新者之一，Perstorp 以提供全球居家、辦公室及社區產品的重要原料聞名。在瓦斯皮克（Waspick）的動物營養部門，該公司需要進行一項擴張計劃以持續滿足市場需求。身為計劃一員，工廠經理 Cees Sloophaaik 和他的團隊決定另外新增兩條包裝線以幫助克服產能瓶頸。

為改善效率及進一步標準化動物營養產品的包裝和標籤，將裝填產線直接與攪拌機連動，並審查標籤流程。這個目的是為使人員的投入最小化，讓 Perstorp 的生產團隊重新將心力專注在工作的其他部分。

僅在「創始階段」，一天中就有超過 3,000 個包裝袋通過二條裝填產線，而規劃未來幾年的產能成長，Perstorp 需要一個可靠、易用和有效率的標籤解決方案。

### 解決方案

將整個廠的標籤流程標準化



為確保從人員的投入最小化開始，並儘可能達到有效率的標籤流程，於是 Domino Print 和 Apply Benelux 請來在提供有效解決方案擁有超過 20 年經驗的標籤和軟體整合商 GraphicALL（裝填和棧板包裝線印表機供應商）。GraphicALL 先前在瓦斯皮克的其他區域已安裝 BarTender™ 的標籤軟體系統。

從前，在廠內的其他生產線上，飼料袋標籤設計是由使用 BarTender 列印站的操作員以人工選出。然而，要在新棧板包裝線複製這個解決方案，意謂著操作員必須選出標籤設計，然後以人工方式選擇將其發送至包裝產線之一或二條包裝袋產線。接著操作員需確保將正確複製的標籤送往單一棧板標籤印表機，為使標籤貼在棧板包裝產品的外部。



Perstorp 想消除在飼料袋和棧板上的標籤誤差。為此，GraphicALL 使用 BarTender 自動化版將標籤列印流程完全自動化。動物飼料袋標籤如今已採用集中設計與標準化了。在此 BarTender 版本中使用可編程控制器 (PLC) 功能，GraphicALL 已能在飼料袋的標籤印表機和棧板包裝線之間建立連動。

最終結果是，一名操作員在輪班一開始，可以使用一個簡單觸控螢幕上圖示以選擇兩種產線中飼料袋上他們想要的標準化標籤。操作員無需與標籤印表機互動，除非在一天稍晚時有一不同的產品中占據了二條產線之其中一條。選擇標籤後，列印標籤時會產生一個資料檔，這是要發送至 BarTender 的整合軟體模組，而該模組會與棧板包裝線印表機進行通訊。最後印出棧板產品所需的正確標籤，則視從 PLC 功能所收到的資料而定。

## 成果

幸好有 BarTender 標籤軟體，現在正確標籤在極少人員涉入下，就能將其發送至飼料袋和棧板包裝的產品。GraphicALL 公司創辦人 Eric Bonten 表示：「Perstorp 希望在產線上擁有一套萬無一失的標籤列印系統，而這正是他們所要的。由於 BarTender 易於使用與編程，而且對使用者具有高度使用的便利性，我們能提供 Perstorp 一個滿足他們所有需求的解決方案。事實上，由於 BarTender 標籤軟體能分辨所有標籤所該對應的正確棧板，因此不需要第二條棧板包裝線。」

瓦斯皮克的作業經理 Jos Falvay 表示：「當我們開始產能擴充計畫時，我們問自己，作為一個團隊在哪方面能使我們工作更有效率？很顯然地，透過新的填裝和棧板包裝線就有可能節省人力和其他流程的效率。不僅節省每日的人員工時，新 BarTender 標籤解決方案已為我們在系統中建立了萬無一失的防故障功能。待產線於早上設置就緒後，便無法將錯誤的標籤貼在飼料袋上，而如果袋上沒有標籤，無論如何產線都須停線。在標籤系統設計中已納入效率和準確度，因此我們對最終的成果感到十分滿意。」

## Perstorp 擁有 BarTender 優勢

BarTender 標籤軟體提供 Perstorp：

- ▶ 最少人工操作且易用的標籤作業
- ▶ 能用於飼料袋和棧板的標準化標籤
- ▶ 單一人員控制的解決方案
- ▶ 節省每日人工時
- ▶ 提供防故障的標籤列印解決方案
- ▶ 集中化、標準化的標籤系統
- ▶ 隨產能增加，標籤作業將能隨擴充需求調整。

## 綜述

- ▶ Perstorp 位於荷蘭瓦斯皮克的動物營養部門需要擴充產能。該公司決定要另外增加兩條包裝線以克服產能瓶頸。
- ▶ 為確保將人員操作降至最低，同時標籤流程儘可能提升效率，GraphicALL 系統使用 BarTender 自動化版將標籤列印流程完全自動化。
- ▶ 使用 BarTender 版本中可編程控制器 (PLC) 功能，GraphicALL 能夠建立在飼料袋從兩條裝填產線完成時，標籤印表機和單條棧板包裝線之間的連動。
- ▶ 最終結果為，一名操作員在輪班一開始，可以使用簡單觸控螢幕上圖示以選擇兩種產線中飼料袋上他們想要的標準化標籤。
- ▶ 最後印出棧板產品所需的正確標籤，則視從 PLC 功能所收到的資料而定。

Perstorp 不僅節省了每日的人員工時，全新 BarTender 標籤解決方案已系統中建立了防故障功能，可以因應任何未來公司可能產能擴充的需求。

Americas:  
Sales@SeagullScientific.com  
+1 425 641 1408

EMEA:  
EMEA\_Sales@SeagullScientific.com  
+34 91 198 4600

APAC:  
AsiaSales@SeagullScientific.com  
+886 70 1018 4700

Japan:  
JapanSales@SeagullScientific.com  
+81 3 4567 0091